

## PROTOKÓŁ POMIAROWY

Tabela 1. Warunki badań

Materiał obrabiany			
Średnica materiału obrobionego			
Narzędzia	I	Płytki skrawająca	
		Oprawka	
	II	Płytki skrawająca	
		Oprawka	
Obrabiarka			
Ciecz chłodząco-smarująca			

Tabela 2. Parametry skrawania

Parametry	Narzędzia			
	I		II	
Obroty $n$ , obr/min				
Prędkość skrawania $v_c$ , m/min				
Głębokość skrawania $a_p$ , mm				
Posuw $f$ , mm/obr	1		1	
	2		2	
	3		3	