

Ćwiczenie nr **1**

TEMAT:

SPRAWDZANIE PROSTYCH NARZĘDZI POMIAROWYCH NA PRZYKŁADZIE MIKROMETRU

1. OCENA STANU OGÓLNEGO MIKROMETRU

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. SPRAWDZENIE JAKOŚCI POWIERZCHNI POMIAROWYCH W ZAKRESIE CHROPOWATOŚCI

Ocenę chropowatości kowadełka i wrzeciona pomijamy.

3. SPRAWDZENIE PŁASKOŚCI POWIERZCHNI POMIAROWYCH

Tabela pomiarowa 1. Płaskość powierzchni wrzeciona i kowadzelka

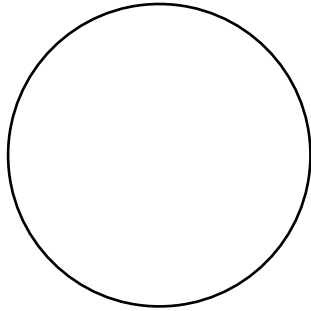
Numer pomiaru	Kowadzelko liczba prążków m	Wrzeciono liczba prążków m
1		
2		
3		
4		
5		
6		
\bar{m}		
Δp		
e		

4. SPRAWDZENIE RÓWNOLEGŁOŚCI POWIERZCHNI POMIAROWYCH

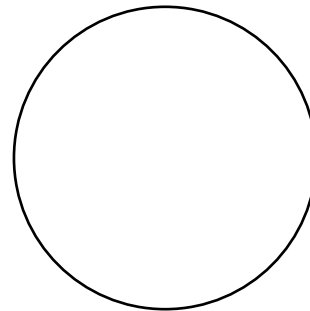
Tabela pomiarowa 2. Równoległość powierzchni pomiarowych

Numer pomiaru	Płytką 1 ($m_1 + m_2$)	Płytką 2 ($m_1 + m_2$)	Płytką 3 ($m_1 + m_2$)	Płytką 4 ($m_1 + m_2$)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
\bar{m}_{1+2}				
Δr				
e				

wrzeciono

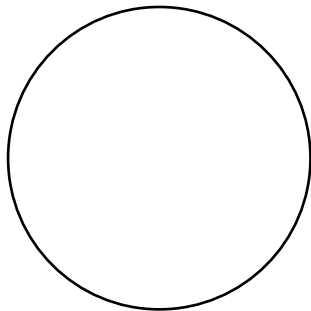


kowadełko

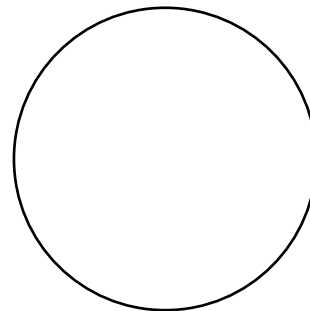


Wymiar płytki interferencyjnej:

wrzeciono

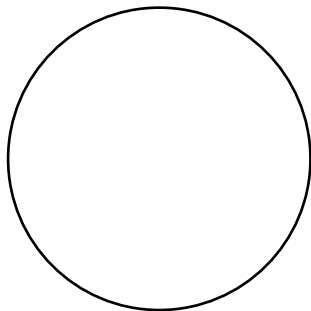


kowadełko

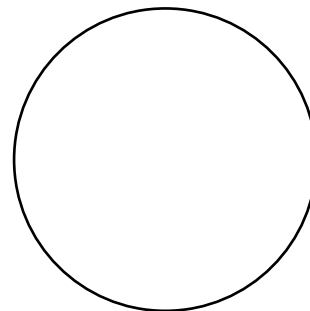


Wymiar płytki interferencyjnej:.....

wrzeciono

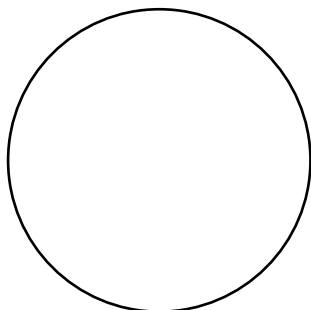


kowadełko

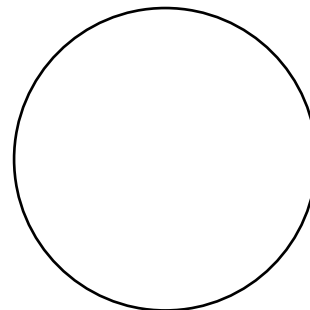


Wymiar płytki interferencyjnej:.....

wrzeciono



kowadełko



Wymiar płytki interferencyjnej:.....

Rys. 6. Obraz interferencyjny powierzchni

5. SPRAWDZENIE NACISKU POMIAROWEGO

Sprawdzenie nacisku pomiarowego pomijamy.

6. SPRAWDZANIE SZTYWNOŚCI KABŁĄKA

Sprawdzenie sztywności kabłąka pomijamy

7. DOKŁADNOŚĆ WSKAZAŃ MIKROMETRU

Tabela pomiarowa 3. Dokładność wskazań mikrometru

Numer pomiaru	W_1 mm	W_2 mm	W_3 mm	W_4 mm	W_5 mm	W_6 mm
1						
2						
3						
4						
5						
6						
\bar{X}_i						
$\Delta x_i = \bar{X}_i - W_i$						
e						