

3. SPRAWDZENIE ZMIENNOŚCI WSKAZAŃ

Tabela pomiarowa 1. Sprawdzanie zmienności wskazań czujnika zegarowego dla pięciu różnych wymiarów

Numer pomiaru	Zakres pomiarowy				
	1	2.....	3.....	4	5
1					
2					
3					
4					
5					
max					

4. SPRAWDZENIE DOKŁADNOŚCI WSKAZAŃ

Narysować wykres błędów wskazań na osobnej kartce

5. WYZNACZANIE HISTEREZY POMIAROWEJ

Tabela pomiarowa 2. Karta sprawdzania czujnika zębatego zegarowego w kierunku wskazań rosnących

Wskazania pełne, mm	Wskazania cząstkowe, mm									
	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
	Błędy wskazań, μm									
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Tabela pomiarowa 3. Karta sprawdzania czujnika zębatego zegarowego w kierunku wskazań malejących

Wskazania pełne, mm	Wskazania cząstkowe, mm									
	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
	Błędy wskazań, μm									
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										